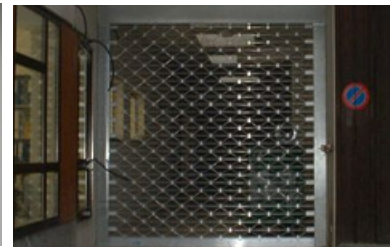


# Industrierollgitter ST350





## Technische Informationen

Max. Torbreite (LB)	6000 mm
Max. Torhöhe (LH)	5000 mm
Sturzbedarf	400 - 450 mm*
Platzbedarf Antriebsseite	305 - 340 mm*
Gegenseite	145 - 180 mm*
*je nach Torhöhe	

Sonderkonstruktion nach Anfrage und Konstruktionsmöglichkeit

## Netzanschluss bauseits

Absicherung 10A mit Drehstromsicherungsautomat.

## Sicherheit

Absturzsicherung gemäss SUVA-Vorschrift. Optional kann eine Schliesskantensicherung mit Kontaktprofil (Sensor) und elektronischer Auswerteinheit geliefert werden.

## Hochschiebesicherung

Der Sicherungsbügel an der Wickelwelle verhindert das Hochschieben/Überwerfen des Torflügels über die Wickelwelle.

## Antrieb/Notbetätigung

Aufsteckantrieb inkl. Wendschutz  
Betriebsspannung 400 V IP 54  
Steuerspannung 230 V, 60% ED mit integrierter TÜVgeprüfter Fangvorrichtung, mittlere Laufgeschwindigkeit entsprechend Antrieb und Torhöhe zwischen 12 cm/sec. und 25 cm/sec, inklusive Nothandkurbel.

## Rollgitterprofil

Rollgitter-Panzer aus Aluminium-Profilen in Rautenform mit waagrecht durchlaufenden Stäben, Aluminium-Profil walzblank mit einem Querschnitt von 11,2 x 6,8 mm, die einzelnen Stäbe sind über Spezialgelenke miteinander verbunden. Optional ist der waagrechte Zwischenstab auch in Edelstahl erhältlich, dies verbessert zusätzlich den Einbruchschutz. Wahlweise ist auch ein Rollgitter-Panzer in Stahl verzinkt lieferbar (auf Anfrage).

## Konstruktion

Zur Sturzabdichtung und für einen schonenden Torlauf ist das Tor mit einem freien Anrollsystem ausgestattet. Dieses gewährleistet einen sauberen Einlauf des Torflügels in die Führungsschienen, ein zu hoher Verschleiss an Profilen und Laufschiene wird dadurch weitestgehend vermieden. Die Sturzabdichtung in jeder Stellung des Tores gewährleistet. Die Unterkonstruktion besteht aus seitlich angeordneten Aluminium-Führungsschienen. Diese werden entsprechend der Torbreite dimensioniert. Beidseitige Gleitleisten sorgen dafür, dass die Reibung am Torbehang im Laufschienebereich auf ein Minimum reduziert wird. Die Laufschiene sind über Schraubverbindungen direkt mit den sendzimirverzinkten Lagerkonsolen verbunden. Die komplette Konstruktion in geschraubter Ausführung ist serienmässig

## Oberflächen

Aluminium natur

## Abschlussprofil

Der untere Torabschluss besteht aus einer stranggepressten Aluminium Endschiene.

## Führungsschienen

aus stranggepresstem Aluminium entsprechend der Torbreite dimensioniert beidseitige PVC - Gleitleisten für einen reibungs- und geräuscharmen Lauf.

## Steuerung

Totmann-Steuerung. Dieses beinhaltet einen Dreifach-Drucktaster mit den Funktionen Auf, Stop, Zu.

## Konsolen

Sendzimir-verzinkte Lagerkonsolen mit Anroll-Funktion, als komplette Einheit mit den Laufschiene verbunden entsprechend der Torhöhe dimensioniert.

## Wickelwelle

Achtkant-Wickelwelle sendzimir-verzinkt oder Stahl-Rundwelle grundiert, entsprechend der DIN-EN 12604 dimensioniert.

## Auf Wunsch lieferbar

- Eingreifschutz für Wickelwelle 2-seitig
- Seitenteil als Geh-/Drehflügel
- Pulverbeschichtung Behang
- Farbbeschichtung oder Eloxal
- Kettenantrieb
- verschiedene Steuerungs Pakete für Impuls-Steuerung oder automatische Schliessung

## Profil



Stawin AG  
Dättlikonerstrasse 5  
Postfach  
8422 Pfungen  
Tel +41 52 234 02 02  
Fax +41 52 234 02 01  
www.stawin.com  
info@stawin.com    Stand Dezember 2011 / Technische Änderungen vorbehalten

**STAWIN**   
Industrie- und Sicherheitstore